



**Производственное объединение
„Завод „Большевик“**

_____ № _____

на № _____ от _____

—

—

—

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. гл. инженера ПО "Завод "Большевик"

Вет В.В. Дежнов

" " _____ декабря 1990г.

А К Т

по результатам сушки лавсана ИК-слоем.

Настоящий акт составлен в том, что на ПО "Завод "Большевик" проведены сравнительные испытания по сушке лавсана нагревательными элементами с нанесенным на них ИК-слоем и в сушильной печи с обычными нагревателями без ИК-слоя.

Лавсан марки ПЭТФ-Км;

ИК-слой № 1 - ЗКХМ;

ИК-слой № 2 - М + Тс + Р2М;

ИК-слой № 3 - Р2М;

Масса навески лавсана 3...4 г;

Толщина слоя навески 2...4мм.

Сравнительные результаты сушки приведены в таблице

№ 1.

Выводы:

1. Сушка малых объемов лавсана показала, что для достижения одинакового процента усушки лавсана потребное время для сушки с ИК-слоем примерно в 5-6 раз меньше, чем в сушильной печи (при температуре 150°C).

2. Наиболее эффективный результат с ИК-слоем № 1.

3. Необходимо продолжить работы с большими массами лавсана, вентиляцией с целью получения оптимальной технологии сушки.

От ПО "завод"Большевик":



А.Я.Дружинин

О.Н.Усков